

Efficiënt ompakken tussen zakgoed en big bags

Het ompakken van stortgoederen van zakgoed in big bags en vice versa gebeurt in de voedingsindustrie nog vaak handmatig en weinig efficiënt. “Het automatiseren van zo’n proces kan bedrijven aanzienlijke kostenbesparingen opleveren”, aldus Cedric Pollet van Bascules Robbe.

In de voedingsindustrie is het verpakken, lossen, herverpakken en/of ompakken van grondstoffen, ingrediënten en eindproducten gemeengoed. Big bags worden gelost om de inhoud ervan, na de nodige bewerkingen, in zakken te verpakken. Zakken worden opgesneden om big bags of

bulkwagens te beladen. In andere gevallen worden mengsels samengesteld door diverse soorten zakgoed in een big bag te doseren. “Hoe verschillend ook al die processen zijn, het komt steeds neer op plaatsen, legen, transporteren, vullen, wegen en sluiten”, vat Cedric Pollet van Bascules Robbe samen.

Automatiseren

Veel van die activiteiten vinden nog grotendeels handmatig en weinig efficiënt plaats. Voorbeelden zijn het palletiseren of depalletiseren van verpakkingen, het opensnijden van zakken en het vullen van big bags. “Bedrijven kunnen aanzienlijke

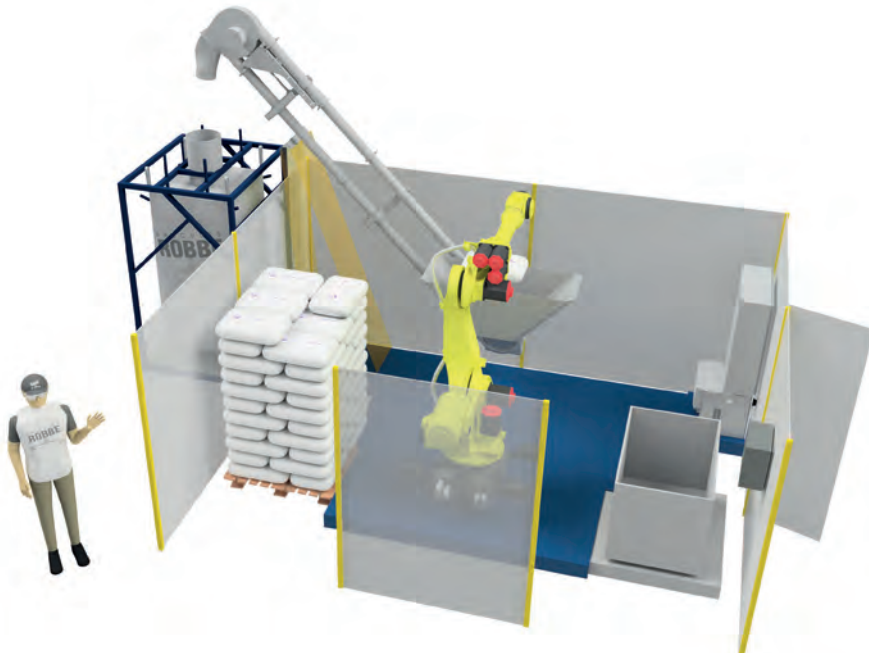
besparingen realiseren door die taken in de proceslijnen te integreren en te automatiseren. Dat vraagt weliswaar om enig onderzoek en investeringen, maar dat betaalt zich op relatief korte termijn ruimschoots terug.”

Afvullijn

Cedric Pollet kan daarbij wijzen op diverse projecten die het familiebedrijf inmiddels op zijn naam heeft staan. Een daarvan is het ontwerp en de installatie van een complete afvullijn bij het Food Ingredients Service Center Europe (FISCe) in Etten-Leur. “Deze afvullijn voor zakken en big bags is voorzien van een seal-station en een me-



Afb. 1 Zakkenvulmachine met 'Supersealer' sluitstation



Afb. 2 Robotcel voor het depalletiseren en opensnijden van zakken, waarna het product via een aeromechanisch transportsysteem in een big bag of mengsilo wordt gedoseerd

taaldetectiesysteem. Ook kan een palletizer in de lijn worden geïntegreerd. We hebben ook een project onder handen waar zakken automatisch worden gedepalletiseerd.”

Aeromechanisch transport

Een nieuwe ontwikkeling is dat Bascules Robbe een zakkenleegmachine (voorzien van een messensysteem) koppelt aan een aeromechanisch transportsysteem. “Dit compacte apparaat heeft ten opzichte van een schroeftransporteur een steile op-

voerhoek én een hoog debiet”, legt Cedric Pollet uit. “Dat verkleint het benodigde vloeroppervlak. Bovendien kan het systeem hygiënisch worden uitgevoerd. De transporteur hevelt de inhoud van zakken over naar een big bag. Ook is het hiermee mogelijk om de inhoud van een big bag af te vullen in zakken. Meestal wordt in dat geval een big bag boven de zakkenvulmachine getakeld, wat vraagt om een zware en vooral hoge constructie. Met de aeromechanische transporteur volstaat het om de big bag slechts één meter op te heffen. Dat

Over Bascules Robbe

Bascules Robbe heeft zich de afgelopen jaren ontwikkeld van specialist in weegtechniek tot een all-round partner voor het ontwerp, de productie en installatie van complete afvullijnen voor onder meer de voedingsindustrie. Het familiebedrijf heeft in Torhout een testcentrum om klanten te overtuigen van de geschiktheid van de diverse systemen voor hun specifieke toepassingen.

is hoog genoeg om de inhoud ervan in de ontvangsttrechter te laten lopen. De transporteur brengt het product vervolgens bovenin de zakkenvulmachine”.

Schroeftransport

“Toch is het conventionele schroeftransport allerminst uitgerangeerd. Alles hangt af van de behoeften van onze klanten. Voor een horizontaal transport is een schroeftransport vaak de beste oplossing. Het hart van onze nieuwe, mobiele vulmachine is een speciale, hygiënische en snel reinigbare doseerschroef. Hiermee kunnen we ook ‘lastige’ producten zoals bloem of kruiden probleemloos en stofvrij afvullen.” **BULK**



Afb. 3 Een mobiele Atlas vulinstallatie

Afvlmchine voor zaden en peulvruchten

Bascules Robbe heeft Mulder Marne BV in Biddinghuizen twee mobiele Atlas installaties geleverd voor het afvullen van zaden en peulvruchten in openmondzakken. Eén installatie is voorzien van een trilgoot, voor de verpakking van producten met een grote korrelgrootte (zoals muskaatnoten). De andere installatie heeft een hygiënische doseerschroef, geschikt voor fijne producten (zoals kruiden en peper). Beide toestellen zijn eenvoudig reinigbaar. Bascules Robbe heeft de in rvs uitgevoerde installaties in eigen huis ontwikkeld. Dankzij de modulaire bouw kunnen de toestellen worden voorzien van verschillende doseereenheden. De verpakkingen worden ‘legal for trade’ afgevuld, dus toegelaten voor commercieel gebruik.



Bascules Robbe nv

Noordlaan 7
8820 Torhout (B)

T +32 (0)50 21 25 47
F +32 (0)50 21 69 03
E info@basculesrobbe.be
I www.basculesrobbe.be